GOBIERNO DEL ESTADO DE TLAXCALA

OFICIALÍA MAYOR DE GOBIERNO.
DIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES, SERVICIOS Y ADQUISICIONES

PEDIDO

FACTURAR A NOMBRE DE:
INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA; R.F.C. ITL990930EA7; LIRA Y ORTEGA No. 42 COL. CENTRO TLAXCALA, TLAX. C.P. 90000

PEDIDO N°
11_245-1-2020 AD

PROVEEDOR: EDUARDO MUÑOZ MALDONADO

DIRECCIÓN: CALLE CUAHUTEMOC PV ALTERMINA No. 021, SAN NICOLÁS PANOTLA, PANOTLA, TLAXCALA C.P. 90140

AT'N: C. EDUARDO MUÑOZ MALDONADO

Cel. 246 198 57 37

PARA: INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA

ENTREGAR EN: "INSTALACIONES DE CADA CENTRO EDUCATIVO SE DEBERA ENTREGAR EL EQUIPAMIENTO QUE ACONTINUACION SE DESGLOSA CON AVISO ANTICIPADO DE 48 HORAS"

AT'N: C.P. ELIZET ROMERO MANCILLA.

TEL: 46 2 55 00 EXT. 111

FECHA DE ELABORACIÓN
26-11-2020

FECHA DE ENTREGA
30 DÍAS HÁBILES

TÉRMINOS DE PAGO
CRÉDITO 30 DÍAS DESPUES DE INGRESAR LA FACTURA ANTE LA SPF

REQUISICIÓN
11_245-2020

PARTIDA PRESUPUESTAL: 5291 – OTRO MOBILIARIO Y EQUIPO EDUCACIONAL Y RECREATIVO

No. Partida	Cantidad	Unida Medida	Descripción	Marca	Modelo	C. Unitario	Importe
1	825	PIEZAS	SILLA DE PALETA DERECHA Descripción. Silla con paleta con estructura metálica de tubular redondo y asiento de triplay de madera de pino, está prevista de brazo soporte (de diseño especial) para recibir la paleta de triplay de pino de 18 milímetros de espesor con sellador tapa poro y barniz natural en ambas caras, ranura porta lápiz y papelera de madera redonda maciza teniendo las siguientes medidas generales. La altura del asiento al nivel del piso en su punto más alto es de 44 centímetros, al frente 44 centímetros, de fondo 45 centímetros, la altura de la paleta es de 72 centímetros en su punto medio, la altura total de la silla incluyendo los regatones es de 80 centímetros. Elementos y materiales. La estructura de las silla se fabrica con tubular redondo de una pulgada en lámina de calibre 18 y está formada por 5 piezas: 2 laterales o asnillas que forman las patas y con un refuerzo transversal cada una provista de 4 barrenos de un ¼ de pulgada, 2 de 3/8 de pulgada, las de 3/8 van una enfrente y una atrás para alojar las varillas de la papelera (parrilla) una pieza como soporte del asiento y respaldo doblada en forma especial, soldada a las asnillas con cordones de soldadura de 3 centímetros, 4 en cada asnilla (2 arriba y 2 abajo). La pieza soporte esta provista de 8 barrenos para fijar el asiento y respaldo con remaches de ala ancha, acero aluminio (4 para el	BERTAM	DEM72	$470.42	$388,096.50

			asiento y 4 para el respaldo). Cada pata lleva un regatón de plástico rígido embutido y pegado con pegamento amarillo de contacto 5000 y cada extremo del soporte del respaldo lleva un regatón de plástico rígido unido igual que los regatones. La abertura de las patas medirá 50 centímetros de fondo y 44 centímetros de frente. Papelera. Se forma con 6 varillas de redondo macizo, 4 de ¼ de pulgada y 2 de 3/8 de pulgada una enfrente y una atrás las cuales se fijarán por sus extremos, alojándose y soldándose a los refuerzos transversales de las asnillas en todo su perímetro. La altura será de 24 centímetros de la parrilla al nivel del piso. Asiento. Fabricado en triplay de madera de pino de primera de 12 milímetros de espesor, el molde anatómico es de 20 milímetros de la parte más alta del asiento, así el centro del molde con sus esquinas boleadas con un r=25 milímetros, mide 39 centímetros x 39 centímetros, lleva 4 barrenos para permitir el paso de los remaches de ala ancha de acero aluminio que lo fijaran a la estructura. Respaldo. Fabricado en triplay de madera de pino de 12 milímetros de espesor de primera, el molde anatómico es de 20 milímetros de los extremos al centro con sus esquinas boleadas con un r=25 milímetros, mide 39 centímetros x 23 centímetros, lleva 4 barrenos para fijarse a la estructura con los remaches de ala ancha de acero aluminio. Brazo soporte. Se fabrica con 2 tubulares redondos de una pulgada (en paralelo) de lámina calibre 18, con un giro a 90 grados en uno de sus extremos, deberá estar soldado a los 2 extremos de las asnillas y para recibir la paleta deberá ser en una sola pieza con sus regatones correspondientes. El sistema de fijación de la paleta será a través de 5 cejas u orejas de lámina calibre 14 con pija fijadora del número 8 y largo de 5/8 de pulgada de largo. Acabado. En la cara superior del asiento, en la cara de enfrente y posterior del respaldo y la paleta lleva sellador tapa poro y dos manos de barniz natural, así como en las caras perimetrales del asiento, respaldo y paleta, por la parte inferior del asiento lleva sellador tapa poro y dos manos de barniz natural. La estructura, la papelera y brazo soporte para la paleta previamente decapadas perfectamente, recibirán pintura termoplástica epóxica micropulverizada, con tratamiento color negro				

			semibrillante. Se entregará protegida con cartón y la paleta por separado atadas de 10 piezas, protegidas en cartón y hule, con la codificación y nomenclatura correspondiente.				
2	101	PIEZAS	SILLA DE PALETA IZQUIERDA Descripción. Silla con paleta con estructura metálica de tubular redondo y asiento de triplay de madera de pino, está prevista de brazo soporte (de diseño especial) para recibir la paleta de triplay de pino de 18 milímetros de espesor con sellador tapa poro y barniz natural en ambas caras, ranura porta lápiz y papelera de madera redonda maciza teniendo las siguientes medidas generales. La altura del asiento al nivel del piso en su punto más alto es de 44 centímetros, al frente 44 centímetros, de fondo 45 centímetros, la altura de la paleta es de 72 centímetros en su punto medio, la altura total de la silla incluyendo los regatones es de 80 centímetros. Elementos y materiales. La estructura de las silla se fabrica con tubular redondo de una pulgada en lámina de calibre 18 y está formada por 5 piezas: 2 laterales o asnillas que forman las patas y con un refuerzo transversal cada una prevista de 4 barrenos de un ¼ de pulgada, 2 de 3/8 de pulgada, las de 3/8 van una enfrente y una atrás para alojar las varillas de la papelera (parrilla) una pieza como soporte del asiento y respaldo doblada en forma especial, soldada a las asnillas con cordones de soldadura de 3 centímetros, 4 en cada asnilla (2 arriba y 2 abajo). La pieza soporte esta provista de 8 barrenos para fijar el asiento y respaldo con remaches de ala ancha de acero aluminio (4 para el asiento y 4 para el respaldo) cada pata lleva un regatón de plástico rígido embutido y pegado con pegamento amarillo de contacto 5000 y cada extremo del soporte del respaldo lleva un regatón de plástico rígido unido igual que los regatones. La abertura de las patas medirá 50 centímetros de fondo y 44 centímetros de frente. Papelera. Se forma con 6 varillas de redondo macizo: 4 de ¼ de pulgada y 2 de 3/8 de pulgada una enfrente y una atrás las cuales se fijarán por sus extremos, alojándose y soldándose a los refuerzos transversales de las asnillas en todo su perímetro. La altura será de 24 centímetros de la parrilla al nivel del piso. Asiento. Fabricado en triplay de madera de pino de primera de 12 milímetros de espesor, el molde anatómico es de 20 milímetros de la parte más alta	BERTAM	DEM_73	$470.42	$47,512.42

			del asiento, así el centro del molde con sus esquinas boleadas con un r=25 milímetros, mide 39 centímetros x 39 centímetros, lleva 4 barrenos para permitir el paso de los remaches de ala ancha de acero aluminio que lo fijaran a la estructura. Respaldo. Fabricado en triplay de madera de pino de 12 milímetros de espesor de primera, el molde anatómico es de 20 milímetros de los extremos al centro con sus esquinas boleadas con un r=25 milímetros, mide 39 centímetros x 23 centímetros, lleva 4 barrenos para fijarse a la estructura con los remaches de ala ancha de acero aluminio. Brazo soporte. Se fabrica con 2 tubulares redondos de una pulgada (en paralelo) de lámina calibre 18, con un giro a 90 grados en uno de sus extremos, deberá estar soldado a los 2 extremos de las asnillas y para recibir la paleta deberá ser en una sola pieza con sus regatones correspondientes. El sistema de fijación de la paleta será a través de 5 cejas u orejas de lámina calibre 14 con pija fijadora para madera del número 8 y largo de 5/8 de pulgada. Acabado. En la cara superior del asiento, en la cara de enfrente y posterior del respaldo y la paleta lleva sellador tapa poro y dos manos de barniz natural, así como en las caras perimetrales del asiento, respaldo y paleta, por la parte inferior del asiento lleva sellador tapa poro y dos manos de barniz natural. La estructura, la papelera (parrilla) y brazo soporte para la paleta, previamente "decapadas" perfectamente, recibirán pintura termoplástica epóxica micropulverizada, con tratamiento color negro semibrillante. Se entregará protegida con cartón y/o hule, y la paleta por separado atadas de 10 piezas, protegidas en cartón y/o hule, con la codificación y nomenclatura correspondiente.				
3	41	PIEZAS	MESA PARA MAESTRO Descripción. Mesa rectangular con cubierta de madera, recubierta con lámina plástica decorativa color blanco y cantos con una moldura perimetral de P.V.C. la estructura es de tubular metálico con cuatro regatones de polipropileno de alta densidad en las patas embutido y pegado con pegamento amarillo de contacto 5000. Dimensiones. Cubierta de 600 x 1200 milímetros y altura total de 750 milímetros.	BERTAM	MEPM6	$875.20	$35,883.20

			Cubierta. Se fabrica en triplay de pino de primera de 18 milímetros de espesor, las esquinas son redondeadas con un r=25 milímetros y en la cara superior lleva recubrimiento de lámina plástica de 1/32" (0.8) de color blanco, y en la cara inferior (no expuesta) deberá ir con backer fenólico, los cantos llevan una moldura perimetral de P.V.C. tipo "T" color negro embutida y pegada con pegamento amarillo de contacto 5000 en ambas partes. Estructura. Fabricada con perfil tubular de lámina negra calibre 18 y está formada por 4 patas de sección cuadrada de 1¼" y 4 largueros (dos transversales y dos longitudinales), de sección rectangular de 1" x 2" unidos a las patas por medio de cordones de soldadura en todo el perímetro de contacto y deberán quedar perfectamente terminadas libres de escoria y defectos. Para la fijación de la cubierta a la estructura, se requiere de un tornillo para tablaroca color negro de 3/4", con un mínimo de 12 piezas y esto será por medio de cejas u orejas de lámina calibre 14. El sistema de atornillamiento debe ser por medio de desarmador de cruz. Empaque. La mesa se entrega totalmente armada con las protecciones necesarias, de cartón corrugado debidamente flejado.				
4	41	PIEZAS	SILLA PARA MAESTRO Estructura. A base de tubular redondo de 1" lamina calibre 18, y está formada por 5 piezas: 2 laterales o asnillas que forman las patas y con refuerzo transversal; por último, una pieza como soporte del asiento y respaldo doblada en forma especial, soldada a las asnillas. La pieza soporte está provista de 8 barrenos para fijar el asiento y el respaldo con remaches de ala ancha de acero aluminio. Cada pata lleva un regatón color negro de alto impacto, así como la parte superior del respaldo para embutir y pegar con pegamento amarillo de contacto 5000. Acabado. Previamente decapada perfectamente, recibirán pintura termoplástica epóxica micropulverizada en color negro semibrillante. Dimensiones. De 80 centímetros de altura total, 44 centímetros del asiento al piso con 44 centímetros de vista frontal. Asiento. De 39 centímetros de fondo por 39 centímetros de frente y el respaldo de 23 centímetros por 39 centímetros, cada uno se	BERTAM	SIMA18	$328.20	$13,456.20

			fabrica con triplay de madera de pino de primera de 12 milímetros de espesor, el molde anatómico del asiento es de 20 milímetros de la parte más alta del asiento hacia el centro del molde, con sus esquinas boleadas con un r=25 milímetros, cada uno llevando 4 barrenos, cada uno para cada paso de los remaches de ala ancha de acero aluminio que los fijarán al soporte de la estructura. Respaldo. El molde anatómico es de 20 milímetros de los extremos al centro. Acabado. En la cara superior del asiento y en la cara de enfrente y posterior del respaldo lleva sellador tapaporo y dos manos de barniz natural, así como en las caras perimetrales del asiento y respaldo, por la parte inferior del asiento lleva sellador tapaporo y dos manos de barniz natural. OBSERVACIONES • Para la fijación de las partes entre sí de la estructura, se emplea soldadura con micro alambre y gas CO2. • Se entrega armada, en atados de 10 piezas apiladas y debidamente protegidas con cartón corrugado y flejadas. • Los refuerzos transversales deben de estar soldados en todo su perímetro. • El soporte del asiento y respaldo deberá ir soldado a las asnillas con cordones de soldadura de 3 centímetros, 4 en cada asnilla (2 arriba y 2 abajo).				
5	15	PIEZAS	PIZARRON ACRILICO (METALICO) Medida. 900 x 3000 milímetros. Acero. Lámina rolada en frío cal. 24. Porcelanizado. La lámina se desengrasa perfectamente (decapado) y se aplica una capa de esmalte refractario (primario o fundente) por ambas caras y se hornea a una temperatura de 850°c, como base para recibir una segunda capa de esmalte vítreo color blanco semibrillante y se hornea a 820°c. Sustrato. Tablero de plástico polipropileno celular color natural de 12 milímetros de espesor como cuerpo para rigidizar la lámina porcelanizada. Marco. Perfil de aluminio en forma de "U" de 19 x 17 x 19 milímetros para los costados, en la parte inferior lleva un perfil también forma de canal con porta gis integrado de una sola pieza de 19 x 45 milímetros; además contará con dos tapas	BERTAM	PIACR24	$2,942.86	$44,142.90

			laterales en la parte inferior del porta gis fabricadas con polipropileno de alto impacto en forma de "L" o similar a fin de evitar filos o puntas cortantes que pongan en riesgo la integridad del usuario. Ensamble. La lámina porcelanizada va adherida al tablero de polipropileno con pegamento de contacto metal-plástico de alta resistencia, llevará 6 tiras de lámina porcelanizada como refuerzo en la parte posterior en calibre 24 de 100 x 915 milímetros pegadas con el mismo adhesivo. para sujetar el marco de aluminio al tablero se utilizarán como mínimo 26 remaches de aluminio de 3.15 x 6.25 milímetros (⅛" x ¼"). Llevará 7 barrenos avellanados de 6.3 milímetros de diámetro para recibir y ocultar la cabeza de los tornillos de sujeción. Las esquinas deben estar con los filos muertos para evitar aristas cortantes. Accesorios. 7 tornillos cabeza plana con entrada Phillips # 10x52 cadminizados y 7 taquetes plásticos de tamaño adecuado para recibir los tornillos. Empaque: Paquetes de 2 piezas con tiras de poliestireno expandido en medio de los pizarrones para proteger la cara porcelanizada; cartón corrugado perimetral para proteger el aluminio, sujeto con 4 cinchos de plástico, como mínimo.				

(SEISCIENTOS TRECE MIL SETECIENTOS CUARENTA Y CINCO PESOS 82/100 M.N.)	SUB TOTAL	$529,091.22
	IVA	$84,654.60
TOTAL DEL IMPORTE CON LETRA	TOTAL	$613,745.82

Condiciones de entrega: **"INSTALACIONES DE CADA CENTRO EDUCATIVO SE DEBERA ENTREGAR EL EQUIPAMIENTO QUE ACONTINUACION SE DESGLOSA CON AVISO ANTICIPADO DE 48 HORAS"**

Clave del centro de trabajo	Nombre del turno	Nombre del centro de trabajo	Nivel educativo	Nombre del municipio o delegación	Nombre de localidad	Domicilio
29DJN0159J	MATUTINO	JOSEFINA CASTAÑEDA DEL POZO	PREESCOLAR	PANOTLA	PANOTLA	CALLE CARRETERA FEDERAL LIBRE 117 TRAMO SAN MARTIN TEXMELUCAN TLAXCALA KILOMETRO 19+300
29DJN0081M	MATUTINO	VICENTE GUERRERO	PREESCOLAR	ATLTZAYANCA	CONCEPCIÓN HIDALGO	CALLE VICENTE GUERRERO
29EPR0014D	MATUTINO	FRANCISCO I. MADERO	PRIMARIA	SAN PABLO DEL MONTE	VILLA VICENTE GUERRERO	CALLE MAXIMO ROJAS
29DTV0049T	MATUTINO	FRANCISCO SARABIA	TELESECUNDARIA	CALPULALPAN	HEROICA CIUDAD DE CALPULALPAN	CALLE SAN VICENTE
29DTV0002Z	MATUTINO	BENITO JUAREZ	TELESECUNDARIA	SANTA ANA NOPALUCAN	SANTA ANA NOPALUCAN	CALLE ZARAGOZA
29DTV0017A	MATUTINO	JOSE VASCONCELOS	TELESECUNDARIA	TOTOLAC	SAN JUAN TOTOLAC	CALLE MEXICO
29DTV0019Z	MATUTINO	XICOHTENCATL AXAYACATZIN	TELESECUNDARIA	PANOTLA	SAN TADEO HUILOAPAN	CALLE PROGRESO
29DTV0044Y	MATUTINO	FRANCISCO MARQUEZ	TELESECUNDARIA	MAZATECOCHCO DE JOSÉ MARÍA MORELOS	MAZATECOCHCO	CALLE REFORMA
29DTV0048U	MATUTINO	LAZARO CARDENAS	TELESECUNDARIA	ACUAMANALA DE MIGUEL HIDALGO	ACUAMANALA	CALLE REFORMA
29ETV0008S	MATUTINO	XICOHTENCATL	TELESECUNDARIA	HUAMANTLA	SAN JOSÉ XICOHTÉNCATL	CALLE DEPORTIVA

29ETV0072T	MATUTINO	LUIS PASTEUR	TELESECUNDARIA	TLAXCALA	PUEBLO HEROICO DE LA TRINIDAD TEPEHITEC	CALLE 23
29DES0035K	MATUTINO	TLAHUICOLE	SECUNDARIA GENERAL	XALTOCAN	XALTOCAN	CALLE INDEPENDENCIA
29DES0026C	MATUTINO	ROMAN SALDAÑA OROPEZA	SECUNDARIA GENERAL	CHIAUTEMPAN	SANTA ANA CHIAUTEMPAN	CALLE SAN PEDRO MARTIR
29DES0009M	MATUTINO	CRISANTO CUELLAR ABAROA	SECUNDARIA GENERAL	TEPETITLA DE LARDIZÁBAL	TEPETITLA	CAMINO REAL A SAN CARLOS
29DES0012Z	MATUTINO	MIGUEL N. LIRA	SECUNDARIA GENERAL	CONTLA DE JUAN CUAMATZI	CONTLA	NINGUNO
29DST0023Y	VESPERTINO	ESCUELA SECUNDARIA TECNICA NUM. 23 LAZARO CARDENAS	SECUNDARIA TÉCNICA	TLAXCALA	TLAXCALA DE XICOHTÉNCATL	CALLE IGNACIO ALLENDE
29DST0004J	MATUTINO	ESCUELA SECUNDARIA TECNICA NUM. 4 JOSE AGUSTIN ARRIETA	SECUNDARIA TÉCNICA	CHIAUTEMPAN	SANTA ANA CHIAUTEMPAN	CALLE JUAN ESCUTIA PONIENTE
29DST0015P	MATUTINO	ESCUELA SECUNDARIA TECNICA NUM. 13 JESUS REYES HEROLES	SECUNDARIA TÉCNICA	PAPALOTLA DE XICOHTÉNCATL	PAPALOTLA	CALLE ALAMOS

OBSERVACIONES:	ELABORÓ
EL PROVEEDOR PRESENTARÁ GARANTÍA DEL 10% DEL PEDIDO ANTES DE IVA, PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO, CALIDAD Y VICIOS OCULTOS POR 12 MESES. ENTREGAR TODO EMPACADO CON PROTECCIÓN CONTRA POLVO Y HUMEDAD.	GEORGINA GARCIA S.

FECHA DE NOTIFICACIÓN:

INSTITUTO TLAXCALTECA DE LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EDUCATIVA
NOMBRE Y FIRMA DE LA DEPENDENCIA CONTRATANTE

EDUARDO MUÑOZ MALDONADO
NOMBRE Y FIRMA DEL PROVEEDOR

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
OFICIALÍA MAYOR
DIRECCIÓN DE RECURSOS MATERIALES
SERVICIOS Y ADQUISICIONES

C.P. MARÍA GUADALUPE PÉREZ FLORES
DIRECTORA DE RECURSOS MATERIALES, SERVICIOS Y ADQUISICIONES